维普资讯 http://www.cqvip.com

义齿，可见光固化，复合树脂，全瓷支架 锤造桥

第22卷 第4期 重庆医科大学学报 Vol.22 No.4
1997 ACTA UNIVERSITATIS SCIENTIAE MEDICINAE CHONGQING 1997

374

可见光固化复合树脂－金属锤造桥的临床应用

33

临床学院 口腔科 张 俊* 吴庆慧

中图分类号 R783.1

R783.6
R783.2

可见光固化复合树脂－金属锤造桥是采用酸蚀、粘结技术粘固固位体，用可见光固化复合树脂恢复基牙唇(颊)面及桥体的一种新型修复体。该修复体弥补了常规锤造桥固位体显露金属、固位力欠佳、义齿边缘线长易产生继发龋等缺陷。我科从1991年起，开始研制这种新型修复体，经5年临床试用观察，效果满意。现报告如下。

1 临床资料

5年中，我们先后为20名患者(男性8人，女性12人)安装了该修复体。其中前牙单端固定桥4件，双端固定桥10件，后牙双端固定桥6件。采用金属支架式桥体5件，金属舌背或金属殆面式桥体15件。修复后病人均感义齿美观、舒适，能恢复较好的咀嚼功能。对16名患者(占总人数80%)进行2～5年的追踪观察，除2例出现桥体部分缺损外，其余的均完好无损。成功率占87.5%。对桥体缺损部分用光固化复合树脂修补后，仍可继续使用。

2 方法与步骤

2.1 病例选择 同常规锤造固定桥。

2.2 基牙预备 按常规作基牙除唇(颊)面外的其它各面预备，唇(颊)面预备时，将牙冠最大突度降至冠的颈、中1/3交界处。

2.3 设计、制作固位体 设计改良式开面冠为固位体。要求固位体的唇(颊)面颈缘只达基牙冠的颈、中1/3交界处。唇(颊)面开窗宜大，窗口边缘磨成锯齿状。

2.4 制作连接体 用白合金片作带孔的"U"型支架，或作包括桥体殆面及舌面的锤造金属舌背，并在表面焊接"U"型支架。舌背及 面边缘磨成锯齿状，且向内卷。与固位体焊接成整体。

2.5 试戴与粘固 按常规将义齿的金属部分在口内试戴。并将粘结面粗化处理，选用EB复合树脂进行粘固。

2.6 完成桥体基牙唇(颊)面覆盖 用可见光固化复合树脂恢复桥体及基牙唇(颊)面，最后打磨，抛光，义齿制作完毕。

3 讨论

3.1 固位体的固位力好坏，是义齿成败的关键 我们设计改良式开面冠作固位体，充分暴露了基牙唇(颊)面，尤其是颈部釉质，以扩大树脂与牙体组织的粘结面积。基牙唇(颊)面的覆盖面与固位体连为整体，并借伸入到釉质微隙中的树脂垂下物与基牙结合，加强了义齿的固位力。

3.2 由于光固化复合树脂与金属表面没有亲合力，它们之间的粘结只是机械结合[1]。因此对金属的形态及表面处理十分重要。据文献报导：对金属表面进行氧化处理，可形成一层结构紧密、内聚强度较高的氧化膜[1]，提高粘结强度，或在金属表面打孔增加粘结面积[2]。我们采用在金属粘结面进行打磨、粗化、焊接支架、选带有偶联剂的釉质粘结剂粘结等方法，获得了较好的粘结效果。

3.3 义齿对牙体、牙髓的影响 该修复体采用的是冠外固位体，磨除牙体组织少，对牙髓无刺激。另外，基牙的树脂覆盖面，严密封闭了固位体的外形边缘，缩短了外形边缘线，从而减小了产生继发龋的可能性。5年临床观察，无一例出现牙髓刺激症状及继发龋。

3.4 粘结技术问题 在实践中，我们总结了以下经验：

3.4.1 牙体制备完后，需用3%双氧水清洗粘结面，去除牙体粉末与唾液在牙表面形成的涂膜层。

3.4.2 粘固位体时，不可让溢出的树脂污染基牙唇(颊)面。必须待树脂聚合后方可进行基牙的唇(颊)面酸蚀及光固化树脂覆盖。

3.4.3 金属易透色，可先固化一薄层树脂，再遮色，最后覆盖树脂。能获较好遮色效果。

3.5 桥体的形式 在采用金属支架式桥体的5例患者中，有2例出现桥体部分缺损。而用金属舌背或金属殆面式桥体的全部患者均无类似情况。究其原因系桥体有咬合高点存在。树脂的强度不及金属，随时间逐渐老化，脆性增大。故易破碎，建议采用金属舌背或金属殆面式桥体，并严格去除义齿的咬合高点。

参考文献

1.陈治清.最新口腔材料学 四川科学技术出版社 1989
2.王景云.口腔医学纵横杂志 1989;5(3):186

(收稿日期 1996－10－18)

* 女，1961－06出生，主治医师